| اسم المشروع: | | | رقم الرسم: | | | المراجعة: | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | |  | | |  | |
| **الرقم** | **عناصر الفحص** | | | تم الفحص بشكل مقبول | | | |
| **لا ينطبق** | **نعم** | | **لا** |
|  | **تركيبات عامة** | | |  |  | |  |
|  | التحقق من أن جميع المعدات الحالية المرسومة في حالتها الطبيعية وليست هناك أية مشاكل ملحوظة. | | |  |  | |  |
|  | التحقق من أن كافة الصمامات العائمة والمفاتيح العائمة والصمامات الآلية تعمل بشكل صحيح وتتحكم في مستويات المياه. | | |  |  | |  |
|  | التحقق من أن المعالج يقوم بإنتاج القدرة المطلوبة يوميًا وهي 3 ميجا، وجودة المياه في الحدد المقبولة وفقًا لقياسات جودة الماء المعمول بها. | | |  |  | |  |
|  | التحقق من أن عملية تدفق المياه واستعادتها تتم وفقًا للمواصفات المعتمدة استنادًا إلى جودة المياه الصافية ودرجة الحرارة ودرجة الاس الهيدروجيني المعتبر. | | |  |  | |  |
|  | التحقق من أنه تم اختبار وقبول كل المعدات (المضخات والملحقات) بما في ذلك أجهزة التحكم كل على حدة. | | |  |  | |  |
|  | **ما قبل المعالجة** | | |  |  | |  |
|  | التحقق من أن درجة حرارة مياه التغذية ودرجة الحموضة في حدود نطاق التصميم (25 درجة سليزية ودرجة الحموضة 7.8)  إجمالي الضغط الديناميكي في النطاق المسموح به. | | |  |  | |  |
|  | التحقق من أن معدل تدفق المياه الخارجي ضمن الحدود الواردة في معدل استرجاع التصميم. | | |  |  | |  |
|  | التحقق من أن ضغط مياه التغذية متطابق مع الحد الأدنى للضغط المطلوب والذي يتناسب مع المعدات. | | |  |  | |  |
|  | التحقق من أن نظام المعالجة فيما قبل مرحلة التطهير بالكلور لكل من (المضخات ووحدات التحكم والخزانات) تعمل بشكل صحيح. | | |  |  | |  |
|  | التحقق من أن مضخة تغذية الفلتر تعمل بشكل صحيح بما في ذلك وظيفة الغسيل العكسي. | | |  |  | |  |
|  | التحقق من أن مرشح رمال الضغط يعمل بشكل أوتوماتيكي بالكامل بما في ذلك وظيفة الغسيل العكسي. | | |  |  | |  |
|  | التحقق من ان فلتر الكربون يعمل بشكل أوتوماتيكي بالكامل بما في ذلك وظيفة الغسيل العكسي. | | |  |  | |  |
|  | تعمل أنظمة المعالجة المضادة للترسيب والتي تشمل (المضخات وخزانات المعالجة) بشكل صحيح. | | |  |  | |  |
|  | التحقق من أنه لا يوجد أية تسريبات ظاهرة على الأنابيب والتركيبات أثناء التشغيل، ويتم عزل الصمامات وتشغيلها تلقائيًا بشكل مباشر. | | |  |  | |  |
|  | التحقق من أنه لا تتعدى جميع مقاييس الضغط المثبتة والقراءات نصف قراءة الطلب. | | |  |  | |  |
|  | **محطة التناضح العكسي** | | |  |  | |  |
|  | التحقق من تركيب الفلتر القطني في مكانة. | | |  |  | |  |
|  | التحقق من أن مضخة الضغط العالي تعمل بشكل صحيح دون وجود آثار لاهتزازات او ضوضاء مفرطة. | | |  |  | |  |
|  | التحقق من تركيب غشاء التناضح العكسي وفقًا لعدد العناصر ولكمية التدفق المطلوبة. | | |  |  | |  |
|  | التحقق من أن صمام التحكم في المحلول الملحي يعمل بشكل صحيح. | | |  |  | |  |
|  | التحقق من أن مفتاح التحكم في الضغط المنخفض لغشاء التناضح العكسي يعمل بشكل صحيح. | | |  |  | |  |
|  | التحقق من تركيب ومعايرة وسيلة قياس التوصيلية وبيان ان النتائج في نطاق الحدود المسموح بها. | | |  |  | |  |
|  | التحقق من أن مقياس التدفق (مقياس لبيان معدل التدرج في التدفق) في وضعة الصحيح لتقديم قياس صحيح لمستوى السرعة والتدفق. | | |  |  | |  |
|  | التحقق من عدم وجود آثار للتسريب على مواسير الضغط العالي. | | |  |  | |  |
|  | التحقق من أن جميع قياسات الضغط المثبتة والقراءات لا تتخطى نصف قراءة الطلب. | | |  |  | |  |
|  | التحقق من أن أداة التنظيف في المكان مثبتة في خزان التنظيف مثبتة بما في ذلك خزان التنظيف وتعمل بشكل صحيح (كما هو مطلوب بموجب العقد). | | |  |  | |  |
|  | التحقق من تركيب خزان التجميع بشكل مكتمل ويعمل بشكل صحيح مع مفتاح التعويم والصمام الآلي. | | |  |  | |  |
|  | **عدم التأين** | | |  |  | |  |
|  | التحقق من أن مضخات تغذية تعمل بشكل صحيح دون وجود اهتزاز أو ضوضاء مفرطة. | | |  |  | |  |
|  | التحقق من تركيب خزان منفصل قوي للحمض الكايتوني حسب توصية الشركة المصنعة. | | |  |  | |  |
|  | التحقق من بناء خزان أنيون قوي القاعدة مع راتنجات حسب توصية الشركة المصنعة. | | |  |  | |  |
|  | التحقق من وجود قاعدة قوية نظام تجديد الاحماض والتأكد من عملهم بشكل صحيح. | | |  |  | |  |
|  | التحقق من تركيب جميع وحدات التحكم والتأكد من انها تعمل بشكل صحيح. | | |  |  | |  |
|  | **الفلترة والمعالجة النهائية** | | |  |  | |  |
|  | التحقق من تركيب وحدة الأشعة فوق البنفسجية والتأكد من عملها بشكل صحيح. التحقق من إيقاف وحدة الأشعة فوق البنفسجية عند توقف التدفق. | | |  |  | |  |
|  | التحقق من تركب المرشح النهائي والتأكد من انه من النوع المطابق للمواصفات وبقياس (0.2 مايكرومتر) | | |  |  | |  |
|  | التحقق من إجراء اختبارات تحليل المياه اللازمة، تحليل (مستوى الحامضية والأملاح الذائبة في الماء). | | |  |  | |  |
|  |  | | |  |  | |  |
|  |  | | |  |  | |  |
|  |  | | |  |  | |  |
| **الرقم** | **تعليقات المراجع** | **الحلول** | | | | | |
|  |  |  | | | | | |
|  |  |  | | | | | |
|  |  |  | | | | | |
|  |  |  | | | | | |
| اسم المحرر/ التوقيع والتاريخ: | | اسم المراجع/ التوقيع والتاريخ: | | | | | |
|  | |  | | | | | |